



万里扬：坚实走在高质量发展道路上

□记者 徐蕾



前不久，全省制造业高质量发展大会在浙江省人大常委会隆重召开，万里扬被评为全国制造业单项冠军企业，也是此批单项冠军中唯一的变速器企业，在会上受到了表彰。进入 2021 这个新的时光跑道，万里扬大力弘扬“三牛”精神，把每一步当成第一步，把每一程当成关键一程，把奔跑之姿当成奋斗常态，继续咬定发展不放松，乘势而上求突破，坚实走在高质量发展道路上。第一季度即实现强势开局，确保“十四五”开好局起好步，为实现全年目标任务打下了坚实基础。

■ 创新激发新动能

创新是发展第一动力。万里扬继续加大科技创新投入，加速产品结构优化，加快关键核心技术突破，不断提升在乘用车和商用车变速器领域的竞争优势。

在商用车变速器领域，万里扬坚持高端化、轻量化、自动化的发展方向，精准把握商用车市场的发展趋势，商用车变速器销量持续攀升，凭借轻量化、燃油经济性等产品优

势，高端 G 系列变速器销量持续高速增长。今年，万里扬还将推出 GS 系列产品，与同扭矩的 G 系列产品相比，重量可降低 10% 以上。此外，面对持续升级的用户和行业需求，万里扬还将加快商用车 AMT 产品的市场开拓步伐，目前该产品已经搭载福田汽车、东风汽车、四川现代等多个车型。

在乘用车变速器领域，万里扬凭借优异的驾驶舒适性及燃油经济性，CVT 产品正逐渐受到用户及车企的青睐，已经实现了 100 万台以上的市场保有量，在中国变速器市场遥遥领先。尤其是刚再度斩获了世界十佳变速器称号的 CVT25，各项指标比肩国际一流水平，具备更宽速比、更高传动效率、更低噪音水平、更高经济性等产品优势，充分彰显了万里扬在变速器领域强大的技术开发能力，目前该产品已经在吉利的帝豪、远景、缤瑞，奇瑞的瑞虎、艾泽以及比亚迪小秦等多款车型上得到了应用。

■ 三牛三拼落实处

秉持着“坚持做正确的事一定会变强大”理念，万里扬

各单位铆足牛劲，拼质量、拼成本、拼快速响应能力，聚焦提质增效，聚力改革创新，全面提升了核心竞争力。

总装工厂以精益生产理念为抓手，改善生产组织模式，持续推进细化与量化效率管理，各线人均生产效率均得到不同程度的提升，尤其是高端 G2 装配线的人均单班生产率提升超 20.4%，为二季度生产指标完成打下坚实基础。

壳盖工厂努力把员工的无穷智慧转化为工厂发展的不竭动力，2021 年制定了 30 余项降本方案，成为推动工厂高质量发展的有效动力。如改造喷漆线，通过加装雾漆收集装置，与喷漆岗位员工签订承包责任书，回收其他工厂清洗液重复利用等方式，每年可为工厂节约费用 30 余万元。

锻造工厂通过模具节材、材料节材、机物料自制、工艺改革等方式，努力深挖内部创效空间，多措并举打出了一套降本“组合拳”。如减少 CVT 带轮轴、压板、差速器齿圈、输出轴、输入轴等产品的毛坯加工余量，全年预计可降本 500 万元，为工厂高质量发展按下“快进键”。

■ 量质齐飞走出去

自去年启动工厂市场化经营以来，万里扬各工厂除了满足公司内部需求外，均积极走出去向外寻求市场。一季度以来，不少工厂的外销业务取得实质性突破，为万里扬实现高质量发展点燃了引擎。

机械制造公司的外销业务凭借具有竞争力的价格、优质的产品和优异的服务，在农业机械铸件、工业减速机铸件和水泵阀门铸件等领域继续突破，一季度外销量超 5000 吨，较去年同比提升 236%，实现了跨越式增长。

齿轮一厂自去年试水外销市场小有收获后，今年通过提升供货系数和加强新产品开发“两条腿”走路，外销量实现大幅提升。一季度外销额达 960 万元，不仅超额完成了目标，而且几乎达到了去年全年 1000 万元的外销总额，外销业务实现了量质齐飞跃。

锻造工厂今年以效率提升为重点，以自动化改造为依托，打造产能优势。在保障内部供应的基础上，成功实现了第一笔外销订单的交付，外销业务实现了从无到有的突破，无论是产品质量还是交付时间均获得客户的高度认可，并顺利接进了第二笔订单。

征程未有穷期时，不待扬鞭自奋蹄。万里扬这艘航船正以奋楫扬帆之姿，在高质量发展的蓝海中乘风破浪，努力续写新辉煌！

把核心技术牢牢掌握在手中

省人大常委会副主任
拟建敏调研万里扬



本报讯(记者 徐蕾)4月14日，浙江省人大常委会副主任拟建敏一行莅临万里扬调研，万里扬股份公司总裁顾勇亭全程接待。

拟建敏一行参观了万里扬位于新能镇的生产车间，顾勇亭现场介绍了万里扬生产经营、产品研发、智能制造、进口替代、产业链建设等情况。拟建敏详细询问了万里扬自主知识产权、“卡脖子”风险情况、市场预期以及后期发展规划等，特别关心万里扬在研发、经营过程中遇到的困难，并对万里扬攻克技术壁垒、产品替代进口的做法给予了肯定。

拟建敏鼓励万里扬，要继续坚定不移地实施创新驱动战略，把核心技术牢牢掌握在自己手中，以核心技术突破促进企业高质量发展，为浙江省经济发展贡献更多力量。

为推动金华经济发展再添新动力

常务副市长林晓峰调研万里扬

本报讯(记者 徐蕾)4月15日，金华市委常委、常务副市长林晓峰一行调研万里扬，万里扬董事长黄河清全程接待。

林晓峰一行走访了万里扬位于飞扬小镇的生产车间，了解了企业生产经营、技术创新、智能制造、产业链建设等情况，对万里扬坚守实业取得的成绩给予了充分肯定，并重点询问了相关项目进展及遇到的困难。

林晓峰表示，万里扬汽车零部件智能制造项目是飞扬小镇的标杆项目，要继续加快项目进度。同时，他希望万里扬要继续把握产业发展趋势，攻克“卡脖子”问题，有效突破产业瓶颈，加大科技创新力度，为推动金华经济发展再添新动力。

婺城区委副书记、区长黄国钧，婺城区常务副区长陈凤陪同调研，万里扬股份公司副总裁任华林全程参与接待。

加强对接 推动项目落地

端州区委书记李剑调研万里扬

本报讯(能源公司 王震)4月11日，广东省肇庆市端州区委书记李剑一行莅临万里扬调研，万里扬能源股份公司副总经理孟德雨全程接待。

李剑一行参观了万里扬金华基地，现场了解万里扬生产经营、科技创新、智能制造、产业链建设等情况，对万里扬取得的成果表示充分肯定。

下一步，万里扬能源股份公司将继续加强与端州区政府在能源板块项目上的沟通对接，积极推动双方合作项目尽快落地。

芜湖万里扬荣获奇瑞“最佳合作奖”

本报讯(乘变企管部 熊倩倩)近日，奇瑞商用车 2021 供应商年会在安徽芜湖隆重召开。芜湖万里扬受邀出席大会并荣获 2020 年度捷途“最佳合作奖”，万里扬乘变事业部总经理朱小代表公司领奖。

2020 年是不平凡的一年，面对突如其来的疫情及全球芯片等原材料供应紧张的局面，整个汽车供应链都面临着巨大的生产保供压力。为了将产品交付到客户手中，万里扬充分发扬“奋斗者”精神，始终坚持一切“以客户为中心”，主动出击协调各方资源，严把质量关，高效协同，保质保量地完成了各项交付任务。

据悉，万里扬有多款变速器将陆续搭载捷途品牌相关车型上市，强强联手、合作共赢，万里扬将一如既往地对标国际先进技术，为捷途提供优质的产品与服务，用实际行动助推捷途发展。

持续创新突破 智见美好未来

万里扬携最新成果亮相上海车展

本报讯(乘变企管部 熊倩倩)4月19日，以“拥抱变化”为主题的 2021 年全球首个 4A 级车展——上海国际车展隆重开幕，万里扬携多款重磅新品在本次车展上首发亮相。

■ 乘用车变速器：

混动新品亮相 展现强大技术实力

乘用车变速器方面，万里扬展台星光熠熠。除了刚再次斩获“世界十佳变速器”殊荣的 CVT25，具有国际先进水平的 CVT18、MF622 变速器，拥有多项核心技术专利技术的 E-CVT、DHT 及 E125 系列等新能源产品也悉数亮相。

新能源作为“兵家必争之地”，此次万里扬首次向公众展示了自主研发的全新一代万里扬双电机 DHT，通过双电机和无级变速机构的最优化方案组合，突破国外技术壁垒，自主创新，实现了新型双电机专用混动系统方案。产品扭矩容量达到 400Nm，最大输出扭矩达到 5000Nm，输入功率达到 200KW，变速器长度为 350mm(同扭矩最小)，产品具备了纯电动模式、混动串联模式、混动并联模式、混动混联模式和纯电动模式。采用先进电机系统，通过对传动系统零部件及传动效率的优化，使得整套系统传动效率达到 96%，无级变速比范围达到 6.0，配合智能化的混合动力系统软件，确保在各种工况下系统都能高效运行，实现混动各模式切换的连贯性和舒适性，整车 WLTC 工况节油率达到了 30%。

首发亮相的还有万里扬 E125 系列减速度器，采用二级减



速，整体结构紧凑、体积小、重量轻，轴向长度仅为 187mm，产品扭矩容量达到 250Nm，最高输入转速可达 12000rpm，齿轮采用大重合度设计，NVH 性能更优。齿轮采用全磨齿工艺，传动更平稳，噪音更低，有效提高齿轮寿命，并且传动效率达到 98% 以上，减少动力损失，提高燃油经济性。

■ 商用车变速器：

三款新品首发 科技亮点备受瞩目

商用车变速器方面，万里扬首次展出了 6V40、8G55 和 9AG90 三款新品，均代表了万里扬在商用车变速器领域科技创新的最新成果。

6V40 是目前中国市场上首款适用于皮卡、轻客的大扭矩六档变速器，采用全铝合金壳体、短行程同步器、细高齿和后置操纵设计，重量仅有 60 千克，具有高可靠性、低噪音、换挡轻便等特点，完全达到了乘用车变速器的操控

水平。

8G55 适用于高端轻卡、自卸车、专用车等车型，主箱采用全锥轴承支撑，承载力更强，运转更平稳；主副箱气路、机械双重互锁机构，有效保护了副箱同步器，可靠性更高；主副箱联动设计，顺利解决了传统带副变速器需停车换挡的痛点。

9AG90 是万里扬首款中卡 AMT 手自一体变速器，适用于中高端中型物流和中型自卸车。采用液力分离轴承，全同步换挡，集成式换挡结构，可靠性高，操作舒适，具有车辆蠕动、二挡起步、坡道辅助起步等多种功能，更好地适应车辆在特定工况下的使用要求。

秉承着“成就客户造车梦想 贡献中国品牌力量”的神圣使命，万里扬不断实现创新突破，打破国际竞争对手的市场垄断，为国内各大主机厂和最终用户提供更佳选择，在科技强国的伟大征程中尽显万里扬风采。



万里扬:探索自主变速器品牌向上之路



作为自主变速器的龙头企业,在“拥抱变化”的行业命题下,万里扬新产品、新技术悉数亮相 2021 上海车展,展现其在自主变速器领域的强大实力,也彰显了我国自主变速器品牌的创新突围之道。

聚焦电动化 践行绿色发展新使命

当前,在碳中和、碳达峰的目标下,绿色发展成为汽车行业的重要主题,新能源汽车相关产品市场需求广阔,尤其去年《节能与新能源汽车技术路线图(2.0)》的正式发布,在强调坚持纯电动发展战略的同时,也对混合动力汽车的发展目标进行了明确。

万里扬将对行业发展趋势的理解融入了企业发展规划,并加快了混动技术路线的布局节奏。“近年来,万里扬在激烈的行业竞争中脱颖而出,不仅来源于对国际先进技术的理解,还有对符合未来发展趋势的新技术的开发。当下,乘用车市场正加速向电动化发展,基于我们对市场的理解,我们认为混动技术路线还会有非常长的生命周期,与纯电动两种技术路线将会长期并存。因此,在这两方面,万里扬

均进行了积极布局和重点研发,加快混合动力和纯电动系统的开发。”万里扬战略发展中心主任徐万洪表示。

目前,相关产品已经在国内主流新能源车企的量产车型中匹配,其中,乘用车 DHT30 产品已与吉利、奇瑞、江铃福特等客户进行了对接开发,预计今年 8 月可配装客户样车进行相关测试工作。

未来,在汽车电动化方面,万里扬将以新技术、新产品突围,加快混合动力和新能源纯电动系统的开发,重点打造乘用车 DHT 双电机专用混动产品及商用车混动产品,同时积极进行纯电动三合一开发,并且在 ECVT、2AT 等纯电动多档产品上积极开发布局。此外,万里扬还将重点进行软件技术能力的提升,和国际主流工程公司进行技术合作,提升公司软件能力,为整车企业提供一整套系统解决方案。

直面竞争 演绎自主品牌向上篇章

一直以来,万里扬深耕先进制造业,用前瞻的眼光接轨国际先进技术,将自主创新落到实处,不仅对标全球先进性能研发了新一代 CVT 系列乘用车自动变速器,还率先在业

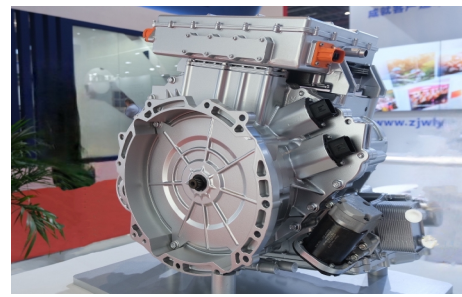
内首推 CVT 无级变速技术与电机结合的 E-CVT 无级变速电驱总成,开启了高端纯电乘用车变速器中国造的先河。

去年,在行业大发展的背景下,万里扬紧抓国六排放标准升级的机遇,变速器核心产品销量和市场份额均实现了快速增长,经营效率得到明显提升。今年,在政策红利释放和市场需求的驱动下,万里扬对国内市场依然乐观。“随着智慧物流的快速发展,商用车对自动变速器的诉求强烈,自动挡市场有着巨大的发展空间和机遇。面对持续升级的用户和行业需求,万里扬坚持高端化、轻量化、自动化方向,今后我们还将重点打造重型商用车相关产品,力求把变速器领域做精做透。”徐万洪表示。

面对当下国内重卡自动挡市场的激烈竞争,徐万洪表示:“目前国内在集成式 AMT 领域已经取得了很大进步,对于万里扬而言,我们现在是站在巨人肩膀之上。此外,万里扬人局变速器领域 20 多年来,我们具备研发和应用的能力,不惧竞争,毕竟市场竞争最终还是决定于产品的质量、性能、成本等方面。”徐万洪认为。

此外,当前,随着商用车外资股比的放开,我国汽车市场正加速参与国际竞争,徐万洪认为:“当前的国内外形势对于国内企业,特别是国内零部件企业带来了很好的市场机遇,从长期战略层面而言,国内整车企业更愿意和国内零部件公司开展合作,并给予了配套机会。当然,市场对产品性能、质量以及开发周期的要求也越来越高。可见,国产替代的意义,不仅在于给国内汽车厂商提供更多选择,也提升国内自主变速器的水平,带动整个产业链的发展。”

(转载自 2021 年 4 月 28 日《中国汽车报》)



机械制造公司:再度刷新单月销量纪录

本报讯(机械制造公司 伊丽艳)一季度以来,机械制造公司全力发扬“三牛”精神,通过实干、苦干、巧干,实现了良好开局。一季度铸件销量超 8400 吨,目标完成率达 118%;其中外销量超 5000 吨,较去年同比增长 236%。3 月份销量超 3400 吨,创单月销量历史新高;其中外销量突破 2100 吨,较去年同比增长 177%。

开年以来,农机和减速机市场需求旺盛,机械制造公司外销业务迎来高峰,尤其是减速机业务,去年 9 月开始

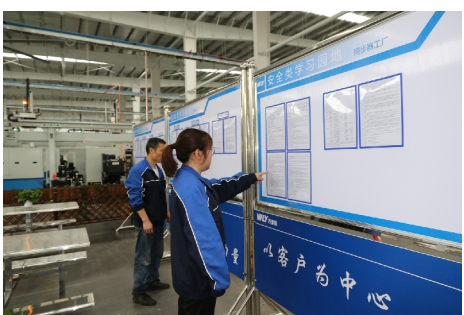
上量,今年 3 月销量同比增长 171%。面对火爆的外销市场,销售科积极做好沟通协调,业务员常常现场发货到凌晨。为顺利完成交付,各生产部门高效衔接,白区工段在确保老成型机满负荷作业的同时,配合技术质量科、设备组共同完成自动成型机及新模具的安装、调试并投入生产;

粘模班组新增外协单位弥补内部粘模产能不足;泡涂班组三遍改两遍工艺有效实施推进缩短白区生产周期;生产保障班组对 5# 线进行改造,进一步提升黑区生产线产能;黑

区工段实施两班作业,在人员不足的情况下,多能工刘根富、廖斌荣等人及时顶岗,在行车、浇注、打箱、埋箱等工序都能熟练操作,解决了人员不足带来的影响。

在全员共同努力下,机械制造公司产销量节节攀升。“预计二季度产销形势会更加火爆,我们正全力以赴向着 10000 吨的产销目标冲刺。”公司副总经理郑国威表示。

同步器工厂:打造“工厂绿洲”提升员工幸福感



本报讯(记者 蔡梦婕)丰富基层员工精神文化生活,提升员工幸福感一直是万里扬的重要工作。搬迁后的同步器工厂,员工休息区焕然一新,不仅为员工提供了一个舒适温馨的休息环境,也营造了一个文化氛围浓厚的学习环境,成为了员工放松心情、轻松学习的一片“绿洲”,有助于员工以更加饱满的精神面貌投入工作中。

休息区里最醒目的当属可视化看板墙,上半部分粘贴了工厂生产、管理、安全、文化等内容,下半部分展示了万里扬企业文化,让员工能够及时知晓工厂动态和学习公司文化。

休息区内还专门摆放了书报栏,放置了《万里扬报》和专业刊物,员工可以利用休息时间学习专业知识,了解公司



品都整齐地陈列在展台内。

员工休息区的建设,从细微处体现了人文关怀,进一步提升了员工幸福感,实实在在成为了助推工厂发展的“软实力”。

品都整齐地陈列在展台内。

员工休息区的建设,从细微处体现了人文关怀,进一步提升了员工幸福感,实实在在成为了助推工厂发展的“软实力”。



图片新闻

万里神农缓释肥 受种粮大户欢迎

本报讯(万里神农 程博琦)4月11日,金华婺城区白龙桥镇种粮大户杨桂芳,正利用万里神农好乐耕水稻专用缓释肥开展测深施肥技术应用。



编者按:今年是中国共产党成立 100 周年,同时万里扬也迎来了创业 25 周年。万里扬的奋斗史,是中国改革开放和民营经济成长史的一个缩影,是浙商企业敢为人先的生动写照。现本报推出“辉煌 25 年”系列报道,回忆万里扬创业 25 年来走过的路,忆史鉴今,总结经验,凝聚力量,走向更加辉煌灿烂的明天。

辉煌 25 年·万里扬创业印记

(2006 年-2010 年)

2006 年

WLY530C21 变速器被列为婺城区 2006 年第一批工业科技计划重点项目之一。

机械制造公司铸件量首次突破 1000 吨。

通过 ISO/TS16949:2002 质量管理体系认证。

举行建厂十周年庆典大会。

浙江万里扬集团有限公司临江厂区举行投产典礼。

在婺城区慈善救助基金会募捐动员大会上捐赠 50 万元。

配套东风猛士变速器获军方认证。

集团工会委员会正式成立。

变速器年销量实现 22 万台。

2007 年

浙江万里扬集团有限公司正式经国家工商总局批准变更为万里扬集团有限公司。

成立职工互助福利委员会,首次筹集福利基金 65967.5 元。

变速器年销量实现 30 万台。

2008 年

汽车变速器再制造试点项目被国家发改委确认为全国第九批循环和节能经济项目,成为全国 14 家试点企业中第一家被确认的企业。

万里扬变速器再制造项目实施方案通过国家发改委评审。研究中心被浙江省科技厅认定为省级高新技术研发中心。与中国人民解放军装甲兵工程学院合作,成立博士后科研工作站。

通过标准化 AAA 级体系审核。

通过 ISO/TS16949 质量管理体系审核。

通过 ISO14001 环境管理体系审核。

收购山东临沂临工汽车桥箱有限公司。

《员工手册》通过公司第二届职工代表大会第三次会议审议并施行。

浙江万里扬变速器股份有限公司成立。

万里扬集团党委成立。

变速器年销量实现 50 万台。

2009 年

被浙江省总工会命名为浙江省工会就业创业基地。

举行年产 10 万台轻卡变速器项目开工典礼。

与浙江师范大学签订合作协议。

WLY532C21 变速器成功配套东风猛士越野车。

2010 年

浙江万里扬变速器股份有限公司在深圳证券交易所成功上市。

当选浙江省汽配行业协会副会长单位。

成为 2010(第二届)福田奥铃 CTX 勒芒轻卡耐力赛唯一变速箱供应商。

主要荣誉

2006 年

全国质量信誉保障单位
浙江省省级技术中心
浙江省“十五”技术改造优秀企业金华市名牌产品
金华市残疾人按比例就业先进单位
金华市民营企业 50 强

2007 年

中国优秀民营科技企业
中国驰名商标
浙江省高新技术企业
浙江名牌
金华市民营企业 50 强
金华市高新技术企业
金华市知名商号
金华市重大技术改造评比第一名
金华市婺城区专利示范企业
金华市婺城区工业企业第一纳税大户

2008 年

国家高新技术企业
浙江省第一批高新技术企业 100 强
金华慈善机构奖
金华市专利实施特等奖
金华市百佳守信用企业
金华市爱国拥军模范企业
金华市诚信守法企业
金华市先进基层党组织

2009 年

新中国成立六十周年国庆阅兵装备保障先进单位
中国机械 500 强
中国机械工业最具影响力品牌
中国汽车零部件变速器行业龙头企业
浙江省工业行业龙头企业
浙江省文明单位
金华市社会主义新农村建设突出贡献奖

2010 年

中国制造业 500 强
全国工人先锋号
全国安康杯优胜班组
中国最佳上市家族企业 50 强
浙江名牌产品
浙江省创新型企业
浙江省专利示范企

学党史 强信念 跟党走
学习 教育

100句名言回顾党史100年(上篇)



庆祝中国共产党成立100周年

<p>1 谁是我们的敌人?谁是我们的朋友?这个问题是革命的首要问题 毛泽东《中国社会各阶级的分析》1925年</p> <p>2 枪杆子里面出政权 毛泽东《在中央紧急会议上的发言》1927年</p> <p>3 万事开头难,干革命就不要怕困难 毛泽东《向工农革命军第一师全体人员的讲话》1927年</p> <p>4 星星之火,可以燎原 毛泽东《星星之火,可以燎原》1930年</p> <p>5 你对于某个问题没有调查,就停止你对于那个问题的发言权 毛泽东《反对本本主义》1930年</p> <p>6 真正的铜墙铁壁是什么?是群众,是千千万万真心实意地拥护革命的群众 毛泽东《关心群众生活,注意工作方法》1934年</p> <p>7 长征是宣言书,长征是宣传队,长征是播种机 毛泽东《论反对日本帝国主义的策略》1935年</p> <p>8 只有统一战线的策略才是马克思列宁主义的策略。关门主义的策略则是孤家寡人的策略 毛泽东《论反对日本帝国主义的策略》1935年</p> <p>9 我们中华民族有同自己的敌人血战到底的气概 毛泽东《论反对日本帝国主义的策略》1935年</p> <p>10 你要知道梨子的滋味,你就得变革梨子,亲口吃一吃 毛泽东《实践论》1937年</p>	<p>11 洋八股必须废止,空洞抽象的调头必须少唱,教条主义必须休息 毛泽东《中国共产党在民族战争中的地位》1938年</p> <p>12 我们共产党员,是近代历史上最先进的革命者 刘少奇《论共产党员的修养》1939年</p> <p>13 我们都是来自五湖四海,为了一个共同的革命目标,走到一起来了 毛泽东《为人民服务》1944年</p> <p>14 在中国人民面前摆着两条路,光明的路和黑暗的路 毛泽东《两个中国之命运》1945年</p> <p>15 我们共产党人好比种子,人民好比土地 毛泽东《关于重庆谈判》1945年</p> <p>16 一切反动派都是纸老虎 毛泽东《和美国记者安娜·路易斯·斯特朗的谈话》1946年</p> <p>17 在战略上要藐视敌人,在战术上要重视敌人 毛泽东《关于目前党的政策中的几个重要问题》1948年</p> <p>18 自从有了中国共产党,中国革命的面目就焕然一新了 毛泽东《全世界革命力量团结起来,反对帝国主义的侵略》1948年</p> <p>19 十月革命一声炮响,给我们送来了马克思列宁主义 毛泽东《论人民民主专政》1949年</p> <p>20 夺取全国胜利,这只是万里长征走完了第一步 毛泽东《在中国共产党第七届中央委员会第二次全体会议上的报告》1949年</p>	<p>21 我们不但善于破坏一个旧世界,我们还善于建设一个新世界 毛泽东《在中国共产党第七届中央委员会第二次全体会议上的报告》1949年</p> <p>22 中国人死都不怕,还怕困难吗 毛泽东《别了,司徒雷登》1949年</p> <p>23 中国人从此站立起来了 毛泽东《中国人从此站立起来了》1949年</p> <p>24 西方侵略者几百年来只要在东方一个海岸上架起几尊大炮就可霸占一个国家的时代是一去不复返了 彭德怀《关于中国人民志愿军抗美援朝工作的报告》1953年</p> <p>25 领导我们事业的核心力量是中国共产党,指导我们思想的理论基础是马克思列宁主义 毛泽东《为建设一个伟大的社会主义国家而奋斗》1954年</p> <p>26 道路总是曲折的,前途总是光明的 毛泽东《论十大关系》1956年</p> <p>27 不懂就不要装懂,但是必须由不懂变为懂 周恩来《关于知识分子问题的报告》1956年</p> <p>28 我们的敌人最害怕我们的团结 朱德《加强团结,建设社会主义》1956年</p> <p>29 百花齐放,百家争鸣 毛泽东《关于正确处理人民内部矛盾的问题》1957年</p> <p>30 活到老,学到老,改造到老 周恩来《活到老,学到老,改造到老》1957年</p>	<p>31 你们青年人朝气蓬勃,正在兴旺时期,好像早晨八、九点钟的太阳 毛泽东《在莫斯科大学会见中国留学生时的讲话》1957年</p> <p>32 世界上怕就怕“认真”二字,共产党就最讲“认真” 毛泽东《在莫斯科大学会见中国留学生时的讲话》1957年</p> <p>33 一张白纸,没有负担,好写最新最美的文字,好画最新最美的图画 毛泽东《介绍一个合作社》1958年</p> <p>34 工、农、商、学、兵、政、党这七个方面,党是领导一切的 毛泽东《在扩大的中央工作会议上的讲话》1962年</p> <p>35 不管黑猫白猫,抓到老鼠就是好猫 邓小平《怎样恢复农业生产》1962年</p> <p>36 科学技术这一仗,一定要打,而且必须打好 毛泽东《不搞科学技术,生产力无法提高》1963年</p> <p>37 解放思想,实事求是,团结一致向前看 邓小平《解放思想,实事求是,团结一致向前看》1978年</p> <p>38 走自己的道路,建设有中国特色的社会主义 邓小平《中国共产党第十二次全国代表大会开幕词》1982年</p> <p>39 一个国家,两种制度 邓小平《在会见美国华人协会主席李耀滋时的讲话》1982年</p> <p>40 如果说鸟是搞经济的话,那末,笼子就是国家计划 陈云《实现党的十二大制定的战略目标的若干问题》1982年</p>	<p>41 特区是个窗口,是技术的窗口,管理的窗口,知识的窗口,也是对外政策的窗口 邓小平《办好经济特区,增加对外开放城市》1984年</p> <p>42 和平与发展是当代世界的两大问题 邓小平《和平与发展是当代世界的两大问题》1985年</p> <p>43 改革是中国的第二次革命 邓小平《改革是中国的第二次革命》1985年</p> <p>44 为了搞建设,需要实行两个开放,一个是对内开放,一个是对对外开放 邓小平《改革开放使中国真正活跃起来》1987年</p> <p>45 科学技术是第一生产力 邓小平《科学技术是第一生产力》1988年</p> <p>46 基本路线要管一百年,动摇不得 邓小平《在武昌、深圳、珠海、上海等地的谈话要点》1992年</p> <p>47 改革开放胆子要大一些,敢于试验 邓小平《在武昌、深圳、珠海、上海等地的谈话要点》1992年</p> <p>48 走社会主义道路,就是要逐步实现共同富裕 邓小平《在武昌、深圳、珠海、上海等地的谈话要点》1992年</p> <p>49 发展才是硬道理 邓小平《在武昌、深圳、珠海、上海等地的谈话要点》1992年</p> <p>50 发展起来以后的问题不比不发展时少 邓小平《同邓颖超的谈话》1993年</p>
---	--	---	---	---

《最美奋斗者专栏》

齿轮一工厂配件工段:小团队贡献大力量

□齿轮一工厂 叶新

配件工段作为齿轮一工厂的下属四工段之一,主要承担着工厂配件和雷沃产品的生产任务,现有员工60余人。2020年,该工段因为表现优异荣获了股份公司2020年度先进单位荣誉称号。

在工段独立初期,配件工段因为人员、设备、管理等多方面存在问题,产能一直没能跟上。工段首先从团队打造入手,借助工厂力量进行生产管理队伍的建设及核心生产人员的组建;然后以设备为重点进行设备整合,确保生产供给;进行多方调动,形成内部强管理,外部共协助,实现攻关克难,逐渐步入正轨。

如今的配件工段管理严格,生产有序,从现场生产、综合管理

到安环工作落地,每一项都开展得井井有条,无论是一线人员还是管理人员都严于律己,成为了一支强有力的生产队伍。2020年,配件工段超额生产雷沃产品7.7万件,创造价值1100余万,实现利润380余万,逐渐成为工厂效益创收的重要板块,为工厂经营发展贡献了巨大力量。

配件工段是齿轮一工厂全员学习的标杆,在新的挑战和机遇下,他们将继续用奋斗诠释担当,为万里扬生产全力以赴,贡献更大力量。

陈真:客户认可是最大肯定

□乘变企管部 熊倩倩

陈真作为电控部奇瑞大区项目匹配与标定工作的主要负责人,面对项目多、周期短、要求高的压力,始终对自己高标准、严要求,认真做好各项工作。

针对近日突发的某车型静态换挡冲击情况,陈真连续多天蹲点在试验现场,晚上也坚守在车间整理下线车辆数据,他通过测试和分析大量样本数据,在硬件存在差异的客观情况下,调整标定数据来最大程度优化挂档冲击,用最快速度成功解决了问题,获得了

客户的高度认可。

作为一名标定工程师,需要不断进行数据的测试、分析、优化和验证,大部分工作时间都在试验车上度过。冬练三九,夏练三伏,工作环境的辛苦并没有让陈真抱怨,他说每次看到问题解决后客户肯定的眼神,他觉得一切都是值得的,客户的认可就是对他最大的褒奖。

周志强:奋斗在于踏实做好每件事

□齿轮二工厂 鲁开河

“工作主动进取,遇到困难善于思考,有向上攀登的勇气和锲而不舍的学习态度。”提到周志强,齿轮二工厂厂长朱宏这样评价。

周志强于2016年12月加入万里扬,现任齿轮二工厂工艺工程师,主要负责产品工艺路线规划、现场布局、工装夹具设计、工艺编制、工艺改善等。工作认真负责的周志强,多年来积累了丰富的现场问题处理和工装夹具改造设计的经验,为工厂解决了很多工

艺难题。

如622差速器齿轮磨齿工序在生产过程中存在报废率高的情况,他经过数据对比分析,发现是热前外圆接刀痕导致硬车夹持外圆不稳定,致使零件报废率高。周志强采用保持圈固定差速器齿部等分中心点,改善夹具精度,有效提升了零件质量和降低了报废率。

周志强说,奋斗不是一句响亮的口号,而在于踏踏实实做好每一件事。他是这样说的,也是这样做的。

武娜:扎根岗位 十四年如一日

□商变蒙沃基地 米瑶琨

作为商变事业部蒙沃基地生产技术部副部长,武娜全面负责工艺管理,已经扎根岗位整整十四年,在工作中巾帼不让须眉,以女性特有的聪慧、细心和执着,为公司发展做出了贡献。

去年8月底,6V40产品转入蒙沃基地装配,11月份进入大批生产阶段。因生产任务紧急,总成装配工作经常要加班,有时还要加班至凌晨。作为管理干部,武娜以身作则,在完成本职工作后,把还在哺乳期的孩子托付给婆婆照顾,带领部门工艺人员到现场顶岗装配。在全员的共同努力下,保证了6V40产品项目的

开发进度。

工作中,武娜富有“钉钉子”精神,积极贯彻执行公司提出的首问负责制,领导总是很放心地将任务交给她,她会一直跟踪落实工作进度,直至工作目标达成,得到了领导和同事的一致好评。

武娜在万里扬这片热土上倾注了十四年的心血,始终坚守在自己的岗位上,思想上保持先进,行动上果敢力行,出色地完成了各项工作任务,获得2020年度先进个人称号,面对荣誉,她说:“我仅仅是做好本职工作而已。”

郑孝发:调模一把好手

□锻造工厂 白茹茹

郑孝发是锻造工厂的一名多能工,任何事情交给他,他都能做的尽善尽美。

今年3月初,工厂新购买了一台多向模锻设备,由于大家对这台设备的熟悉度不高,当设备生产厂家过来调试时,工厂选定了郑孝发对调试进行全程跟踪。从操机到调模,再到换模,他跟着设备厂家人员踏踏实实学了一个星期,不负所望,对设备操作、调整、性能等相关注意事项都了解得一清二楚。对于工作,他深知只有对设备了如指掌,才能在调控操作时一马平川。公司近期DHT新产品

锻件毛坯试制任务紧急,公司领导相当重视,在紧要关头,郑孝发一勇当先,主动请缨,凭着旺盛的精力和不服输的精神,与工友一同攻难关、打硬仗,确保DHT项目试制的所有零件顺利完成锻打任务。

“他不会说漂亮话,但是做起事情来是格外认真。”他的工友这样评价道。每次有急、难任务时,他总会冲在前面,与“问题、隐患”斗智斗勇,逐步成长为岗位上能够独当一面的技能高手。

韦英豪:脚踏实地迎接挑战

□异形件工厂 张旭武

韦英豪作为异形件工厂冲压工段副工段长,主要负责冲压模具试模、检修、维护、整改等工作。

自2019年9月进入万里扬以来,他立足于自己的岗位,心无旁骛,时刻保持谦虚、谨慎、律己的态度,先后完成了台湾奇瑞600T、800T,沃得800T大型压机地脚钢结构的设计与施工;自机床安装完成,设备模具就位以

来,参与完成了数套、非数套等数十套模具的调试工作。

韦英豪坚守一线,力求上进,以高度的责任心贯彻落实每一项生产任务,具有强烈的事业心和责任感,主动担任务、解难题,得到了广大干部员工及领导的认可。韦英豪表示,今后他将以更饱满的工作热情,迎接每一次的挑战!

张军:奋斗不言苦 追求无止境

□商变蒙沃基地 王朋

作为商变事业部蒙沃基地总装车间MW525线的装配班长,张军在工作中踏实苦干,积极发扬奋斗者精神,是员工们学习的榜样。

张军在认真做好本职工作的同时,经常利用工作之余学习安全管理知识,在班组小组活动中自发为员工普及安全知识,通过他的点滴努力,MW525线实现了全年零安全事故的目标。在质量管理工作中,他以“三查五对”为原则,以身作则带动员工对于状态不明的产品不生产,牢牢把关每一道工序,有效遏制了多起质量问题的发生,保证了一次装箱合格率的同时,还为公司生产质量控制提供了许多宝贵经验。

在人员短缺的情况下,张军开展工序优化分配,有效改善了瓶颈工序导致的等待浪费现象,保质保量完成了旺季生产指标。另外,他还结合自己多年生产管理经验,将生产过程中容易疏忽的问题总结成图文宣传画,激发大家的学习兴趣,潜移默化中提升了全线路员工的业务能力。他还手把手为员工进行作业指导,使MW525线多能工覆盖率由原来的30%提升至85%。

在班前会上,张军常说一句话:“奋斗没有终点,我只是在自己的岗位上做自己应该做的事,只要对得起公司的培养,我就要不断奋斗下去!”自勉的同时,也深深激励着每个MW525线员工,奋斗不言苦,追求无止境。



图片新闻

传五四精神 扬青春风采

万里扬毅行活动圆满举行



本报讯(公共事业部 陆文娟)为迎接“五四”青年节,弘扬“五四”精神,4月18日,万里扬团委组织开展了“亲近自然 勇攀高峰”九峰毅行活动,来自金华基地的近百名青年员工参加。

本次毅行活动分为九峰山和九峰牧场两站,全员徒步4个多小时走完了全程。活动中,大家不仅挥洒了汗水,锻炼了身体,更加强了沟通交流,增进了团队的凝聚力和向心力。

此次活动充分展现了万里扬青年健康阳光、奋发进取的精神风貌,也进一步鼓舞大家团结一心、求真务实投入到今后的工作中,共同为万里扬高质量发展书写新的篇章。

选择

□公共服务部 陆文娟

人这一生,要经历各种各样的选择:小到一日三餐吃什么,每天穿什么衣服;大到升学择校,走上社会后从事什么样的工作。向左走,还是向右走,选择不同,就会有不一样的人生。

有道是“两弊相衡取其轻,两利相衡取其重”,在面对选择的时候,主要看你看重什么。孟子曰:“鱼,我所欲也;熊掌,亦我所欲也。二者不可得兼,舍鱼而取熊掌者也。生,亦我所欲也;义,亦我所欲也。二者不可得兼,舍生而取义者也。”先哲在如何选择方面,给我们指明了方向。

九十年代初,父亲办厂经营得还不错,于是就有人向他借钱。借钱的时候说得很好,救急用一下,周转过后就还钱,等到还钱的时候就找不到人了,使得父亲欠债二十多万元。那时的二十多万,对农村家庭来说,可以说是天文数字。父亲并没有逃避,而是选择坚守诺言。他关了工厂,开了个小店,每天天没亮就起来,常常晚上十一二点才回家。凭着勤劳的双手,加上省吃俭用,父亲花了20多年时间,终于把债还清了。同时,他还供养我和弟弟两人上了大学。现在父亲不仅在老家盖了楼房,还在城里买了房子。他告诉我们:“做人就要讲诚信,还清了债务整个人都觉得轻松了。”勤劳、节俭和信守承诺就是父亲的选择。

最近郑州一位96岁的“煎饼奶奶”在抖音上火了。她坚持每天半夜12点到凌晨5点在路边摆摊卖煎饼,一做就是30多年,勤勤恳恳。刚刚到这个视频,很多人可能会认为她是被生活所迫。其实老奶奶的子女都很孝顺,自己也有退休金,她本可以年老时在家含饴弄孙,安享晚年,但是她觉得人活着就要为自己找点价值。为了那些熬夜加班的年轻人,她选择半夜在路边摆摊卖煎饼,看到年轻人吃着她做的煎饼,她很开心,也感觉特别有成就感。坚持、勤劳和善良就是“煎饼奶奶”的选择。

诚然,父亲可以像向他借钱的人一样,选择逃避债务;“煎饼奶奶”也可以像大多数老人一样,选择在家养老。但是他们都没有选择好走的路,而是坚持走好选择的路。

自制

□乘变芜湖工厂 悍玮

一辆车行驶在公路上,如果车刹失灵,那是很危险的。

一个人生活在人群中,如果缺乏自制,那也是很危险的。

自制就是克制冲动,克制食欲,“说话不可任口,行事不可任心”。要经得起诱惑,一切言行,都在法律容许范围之内。

前人对难以驾驭的酒、色、财、气,提出了自制标准:“饮酒不醉最为高,好色不乱乃英豪;横财不易君莫取,忍气饶人祸自消。”饮酒不醉,好色不乱,不易之财不取,至今仍可视作“做人守则”。唯独“忍气饶人”,一定要看具体情况;日常小事,个人恩怨之类,忍气饶人显得豁达大度,值得称道。倘对胡作非为、违法犯罪视而不见,默不作声,甚至连个报警电话也不敢打,那顶多换来眼前的自保,让别人先受害,最终自己也矮了下去。

自制能力不是天生的,要靠我们修身养性、日积月累地克服任性逞强的毛病,不断地增强自制力。

自制力强,如同“车刹”的灵敏度。

做一个不抱怨的行动者

□乘变芜湖工厂 甘才华

每个人都可能在工作中遇到挫折,每个人都有可能陷入职业发展的低谷,需要发发牢骚,排解排解生活的压力。于是,抱怨成了蔓延在社会中的一种情绪,听起来似乎无可厚非。

问题是,一旦你养成抱怨的习惯,内心形成抱怨的思维模式,会使我们丧失工作的责任感和使命感,忽略工作的完成和自身的成长带来的快乐和幸福。其实,我们应该问自己,能不能不抱怨?我们从抱怨中得到什么?将心比心,企业会聘用一位不断抱怨企业、抱怨老板、抱怨同事、抱怨客户的员工吗?答案肯定是不行的。

任何一个市场化运营的企业,都希望聘请一位能为企业解决问题和带来价值的员工,而不是一个喋喋不休的评论家。要知道光靠抱怨没有用,他只能增加我们进取心和克服困难的勇气,让我们止步于成功的大门之外。

对于员工来说,重要的不是公司,也不是职位,而是停止抱怨,提升个人能力,拿出令人信服的业绩。在起始阶段,从来都是工作选择你,而不是你选择工作,同样,人活着不是工作需要人,而是人需要工作。一个人在职场上打拼,要想成就一番事业,除了要有能力外,还要有涵养,不能动不动就发牢骚,要知道,抱怨公司,只会使自己偏离公司的发展,也无法提升自己的价值,最终被公司抛弃。

人总对自己抱有很高的期望值,认为自己应该得到重用,应该得到丰厚的报酬。相比发展空间、工作意义、企业氛围、个人能力的锻炼,大家更看重的是工资的高低,工资似乎成了他们衡量一切的标准。事实上,抱怨不但丝毫不能解决问题,反而会让人失去更高的目标和更强劲的工作动力,在抱怨中浑浑噩噩度过一生。

指责和抱怨不会给你的工作带来任何好处,反而暴露了我们的幼稚和无能。况且,直白的批评会让人觉得丢了脸面,自尊心受到了侮辱,最终造成双方不欢而散、难以收拾的局面。如果你能灵活运用将心比心,多多考虑同事的利益和要求,那么你一定能在职场左右逢源,游刃有余,无往而不利,否则,我们就会成为一个到处树敌和不受欢迎的一个人。

做一个不抱怨的行动者。怨薪水太少,不如想方设法让你的工资信封变厚;与其抱怨老板太严厉,不如努力把把工作做好;与其抱怨加班太频繁,不如在八小时之内完成你的工作;与其抱怨公司没有提供发展平台,不如打造自己的核心竞争力……其实,在每一种貌似合理的抱怨声的背后,都有一种更好的选择,那就是改变现状,做一个不抱怨的行动者。

遇见最好的自己

□热处理工厂 王欢

“如果你当不成山巅的一颗劲松,就做山谷里的小树吧——但务必做溪流边最棒的一棵小树;当不了树就做一丛灌木,当不成灌木还可以做小草——但务必做路边最快乐的一株小草……决定成败的不是你的大小——只要你做最好的自己!”道格拉斯·马洛奇在《做最好的自己》一诗中写道。

不同的人有不同的性格特征,不同的性格特征有不同的优缺点,适合的位置也不同,记得大学最后一堂课,辅导员老师让即将走上职业生路的我们每人填写一份电子问卷,测我们每个人的性格特征,从而得出每个人最

适合从事的职业,由此每个人可以更好去规划自己的职业生涯,所以不论自己是什么性格,有什么优缺点,我们最重要的是如何去更好地发挥自己的长处,去尽自己的努力做到最好。

或许身边有些悲观性格的人,老觉得自己这也比不上别人,那也不如别人,你会听到他们发出一些感慨:“呀,我要是他(她)就好了,你看他(她)多幸运,出生在这样一个家庭,少奋斗多少年……”“呀,我要是他(她)就好了,你看他(她)多会为人处世……”。确实,像出生这些我们决定不了,但这个世界有很多是靠自己努

力一步步成功的人,有很多是靠自己一点点积累,慢慢赢得大家尊重的人,最重要的是你想成为什么样的人,你是不是为你想成为的人而去努力了。与人去比不如与自己去比,每天一点点的进步,每天一点点的改善,从失败和挫折的经验中去成长,最终你将会成为最好的自己,成为每天都带着自信,闪光的自己。

愿每个人都能找到最好的自己,通过自己的努力成为最好的自己,做最满意的自己。

感春

□壳盖工厂 赵姣姣

“柳梢春来黄鹂语,此是春来第一声。”从大自然的第一声鸟鸣,预示着春天走进。

我是北方人,从小经历的春天是热情的,是绚丽的。地头里,农民弓着腰,弯着背,手里熟练摆弄着祖祖辈辈流传下来的生存技能,大片绿茵茵的麦苗都站直了腰。北方的冬天河面都会结冰,然而到了春天,冰河解冻,河水潺潺,冰封了整个冬天的河流小溪都沸腾了。“春到人间草木知”,最早告诉我们春天来了的是杏树,大片大片

的杏花,漫山遍野,花雨成林。接着是桃树、梨树,山坡上的野菜,地里的麦苗,油菜花……万物复苏,沉睡了一个冬天的大地突然苏醒了。一棵棵,一片片,整个大地铺张素裹,花团锦簇,争相斗艳,真正一幅春色满园关不住,若置身于春景中怎能感知大自然的别具匠心。

南方的春天给人的感觉是温柔的,亦是伤感的。绵绵细雨笼罩在空中久不散去,如雾,如烟,如潮,亦如丝。这雨像落叶一样轻,像针尖儿一样细,

一串串轻轻落在人的心里。身处婺城,代表春天的便是樱花,忽冷忽热的气候给我的感觉似乎还身在寒冬,然而樱花公园那一簇簇粉嫩的樱花在提醒我们,春天已经来到。鲜艳的花朵经过春雨的洗礼,显得更加光彩夺目,所有的一切都焕然一新,让人感到无比宁静,一时间郁积在心头的烦恼和忧愁全然忘掉。

春,是希望的开始,也是追梦的季节。愿每一个春天都如约而至,愿每一个梦想都恒久天长。

万里扬·艺术



《嬉》

齿轮二工厂 鲁开河



《和美》

齿轮二工厂 刘荷海



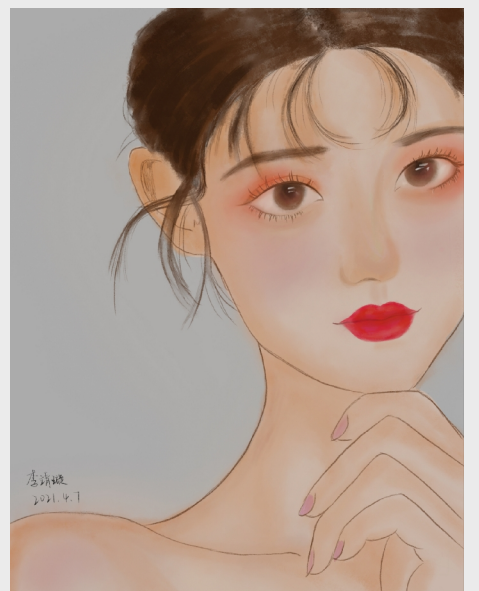
《风景》

齿轮二工厂 李姮娟



《仕女图》

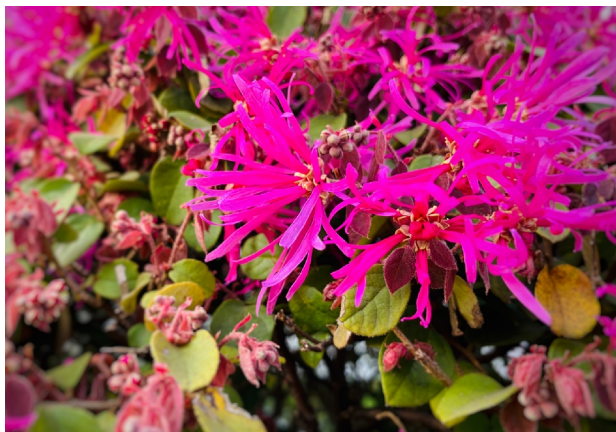
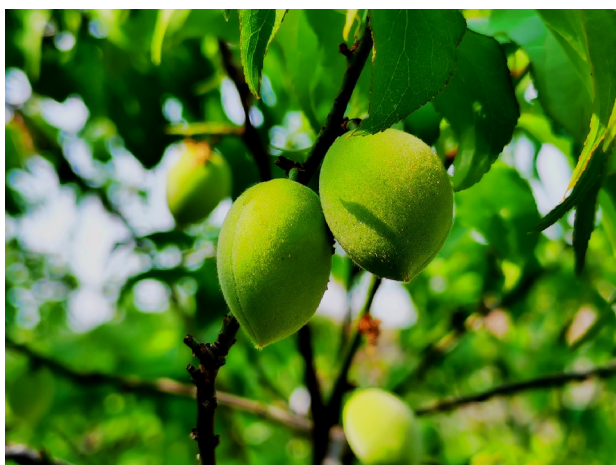
采购公司商务部帅琴之女 张逸扬



《女孩》

公共服务部国旭燕之女 李靖璇

万里扬·光影



《红与绿》

乘变金管部
熊倩倩 摄